



MINIMILL

Nut- und Formzirkularfräsen

groove milling by circular interpolation

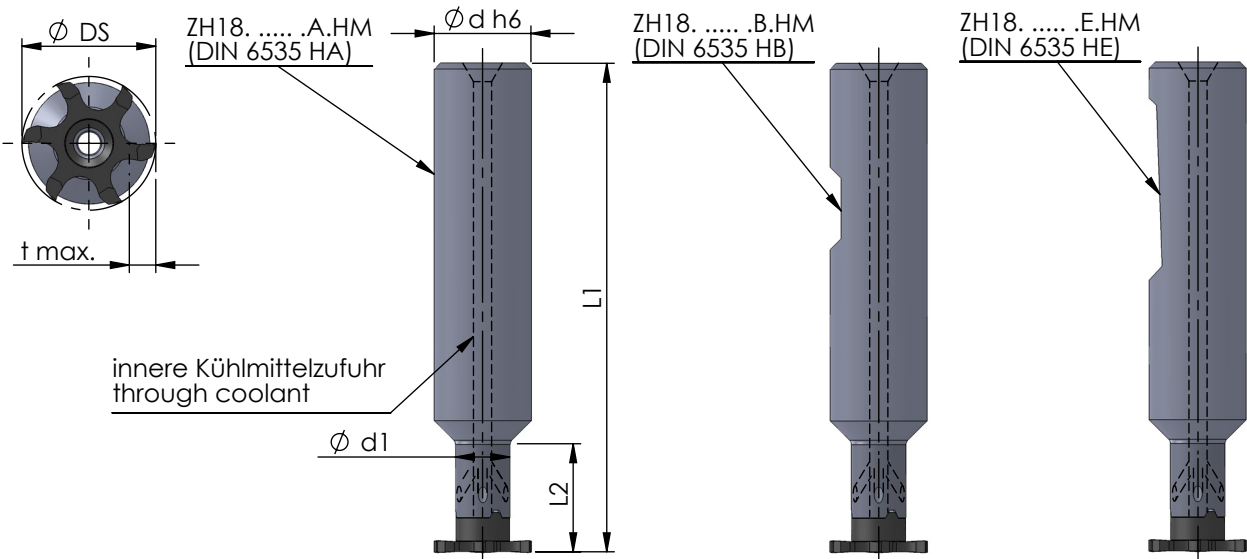
Typ ZH18

Fräzerschaft Hartmetall

D min. 18 mm

toolholder carbide

D min. 18 mm



Abmessungen und Beschreibungen
gelten für alle Varianten

Abmessungen in mm

dimensions and descriptions are
valid for all versions

dimensions in mm

neu

Bestellnummer part number	Ø d h6	Ø d (inch)	Ø d1	L1	L2	Typ: t max./ Schneidkreis-Ø DS	Spannschraube screw	Schraubenschlüssel key driver	Anzugs- drehmoment torque	für Schneidplatte for insert
ZH18.1209.32.A.HM /...B.HM /...E.HM	12		9	100	32	Z18: 3.5 / 17.7 Z618: 4 / 17.7 Z620: 5 / 19.7	M4-MM	T 15F	4.5 Nm	Z18 Z618 Z620
ZH18.1209.45.A.HM /...B.HM /...E.HM	12		9	100	45					
ZH18.U1209.45.B.HM	12.7	1/2"	9	100	45					
ZH18.1209.64.A.HM /...B.HM /...E.HM	12		9	120	64					
ZH18.1609.25.A.HM /...B.HM /...E.HM	16		9	93	25	t max. reduziert t max. reduced				
ZH18.1609.32.A.HM /...B.HM /...E.HM	16		9	100	32					
ZH18.1609.45.A.HM /...B.HM /...E.HM	16		9	110	45					
ZH18.1609.64.A.HM /...B.HM /...E.HM	16		9	130	64					
ZH18.1613.64.A.HM /...B.HM /...E.HM	16		13	110	64					
ZH18.1613.66.A.HM /...B.HM /...E.HM	16		13	130	66					

Bestellbeispiel:
ZH18.1613.66.A.HM

Hinweis:
Hartmetall-Fräzerschäfte mit beschädigter
Schneidplattenaufnahme können durch unseren
Reparaturservice instand gesetzt werden.

order-example:
ZH18.1613.66.A.HM

note:
carbide-toolholder with damaged seating can be
repaired by Dümmel.