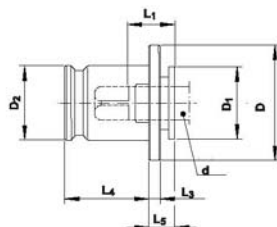




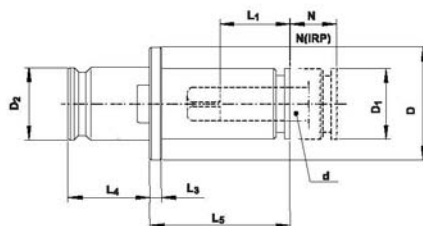
Bussole a cambio rapido Quick change adaptors

BFC



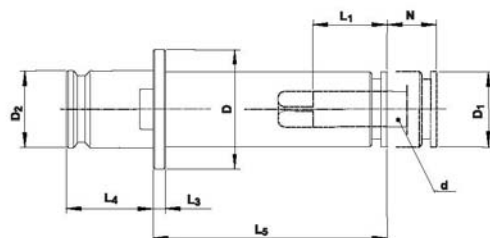
Esempio di ordinazione:
Example for ordering:
BFC 1 – M 8 DIN 371

BFCR



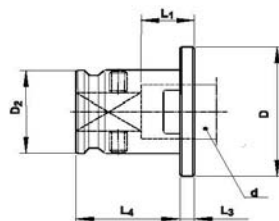
Esempio di ordinazione:
Example for ordering:
BFCR 1 – M 8 DIN 371

BFCL



Esempio di ordinazione:
Example for ordering:
BFCL 1 – 50 – M 8 DIN 371

BFCK



Esempio di ordinazione:
Example for ordering:
BFCK 1 – M 16 DIN 376



Bussole a cambio rapido Quick change adaptors

Tipo Type	Campo di filettatura For taps	Diametro gambo maschio Shank dia. (d)	Per mandrini grandezza Suitable for chucks size	D Ø	D ₁ Ø	D ₂ Ø	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₅
BFC 0	M 1 – M 10	2,5 – 8	0	22	13	13	15	4	19,5	7	
BFC 1	M 3 – M 12	3,5 – 11,3	1	30	19	19	17	4	21,5	7	
BFC 2	M 8 – M 20	7 – 18	2	48	30	31	30	5	35	11	
BFC 3	M 14 – M 33	11 – 28	3	70	48	48	44	6	55,5	14	
BFC 40	M 6 – M 18	6 – 14	40	40	25	26	30	5	32	13	

Adatta anche per passaggio centrale del refrigerante (IRP).
Also suitable for coolant flow (IRP).

Tipo Type	Campo di filettatura For taps	Diametro gambo maschio Shank dia. (d)	Per mandrini grandezza Suitable for chucks size	N	N (IRP)	D Ø	D ₁ Ø	D ₂ Ø	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₅
BFCR 0	M 1 – M 10	2,5 – 7,2	0	8	–	22	13	13	15	4	19,5	28	
BFCR 1*	M 3 – M 12	3,5 – 11,3	1	10	6,5	30	19	19	17	4	21,5	34	
BFCR 2*	M 8 – M 20	7 – 18	2	15	14	48	30	31	30	5	35	60	
BFCR 3*	M 14 – M 33	11 – 28	3	25	25	70	48	48	44	6	55,5	83	
BFCR 40*	M 6 – M 18	6 – 14	40	15	10	40	25	26	30	5	32	54	

*Adatta anche per passaggio centrale del refrigerante (IRP).
*Also suitable for coolant flow (IRP).

Tipo Type	Campo di filettatura For taps	Diametro gambo maschio Shank dia. (d)	Per mandrini grandezza Suitable for chucks size	N	D Ø	D ₁ Ø	D ₂ Ø	L ₁	L ₃	L ₄	L ₅																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
--------------	-------------------------------------	---	--	---	--------	---------------------	---------------------	----------------	----------------	----------------	----------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Tipo Type	Campo di filettatura For taps	Diametro gambo maschio Shank dia. (d)	Per mandrini grandezza Suitable for chucks size	D Ø	D ₂ Ø	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄
BFCK 1	M 16	> 11,3 – 12	1	30	19	13	4	21,5	
BFCK 2	M 27 – M 30	> 18 – 22	2	48	31	20	5	35	
BFCK 3	M 39 – M 48	> 28 – 36	3	70	48	36	6	55,5	
BFCK 40	M 18 – M 24	> 14 – 18	40	40	26	20	5	32	

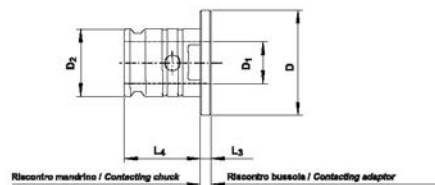
Consigliata per lavorazioni leggere.
For light machining only.



Bussole a cambio rapido Quick change adaptors

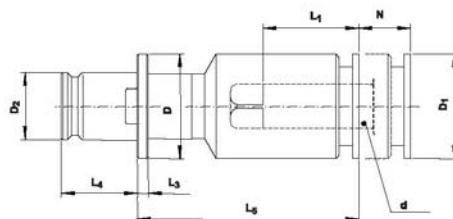
BFC

Bussole di riduzione
Reducing adaptor



Esempio di ordinazione:
Example for ordering:
BFC 2/1

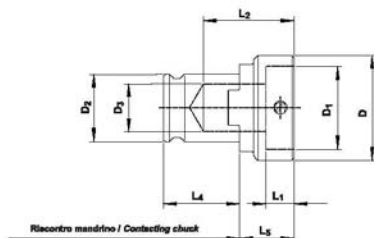
BFCRM



Esempio di ordinazione:
Example for ordering:
BFCRM 1 – M 16 DIN 376

BFC

Per filetti DIN – EN 22568
For dies DIN – EN 22568



Esempio di ordinazione:
Example for ordering:
BFC 1 – FIL 16x5



Bussole a cambio rapido Quick change adaptors

Tipo Type	Per mandrini grandezza Suitable for chucks size	Per l'alloggiamento di bussole grandezza For adaptors size	D Ø	D ₁ Ø	D ₂ Ø	L ₁	L ₂
BFC 1/0	1	0	30	13	19	4	21,5
codice	6711434						
BFC 2/0	2	0	48	13	31	5	35
codice	6715382						
BFC 2/1	2	1	48	19	31	5	35
codice	6715383						
BFC 3/1	3	1	70	19	48	6	55,5
codice	6718562						
BFC 3/2	3	2	70	31	48	6	55,5
codice	6718563						

Tipo Type	Campo di filettatura For taps	Diametro gambo maschio Shank dia. (d)	Per mandrini grandezza Suitable for chucks size	N	D Ø	D ₁ Ø	D ₂ Ø	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₅
BFCRM 0	M 12 – M 14	> 7,2 – 11	0	8	22	19	13	17	4	19,5	48	
BFCRM 1	M 16 – M 18	> 11,3 – 14	1	10	30	30	19	30	4	21,5	86	
BFCRM 2	M 27 – M 30	> 18 – 22	2	15	48	48	31	44	5	35	102	
BFCRM 40	M 18 – M 24	> 14 – 18	40	15	40	31	26	30	5	32	70	

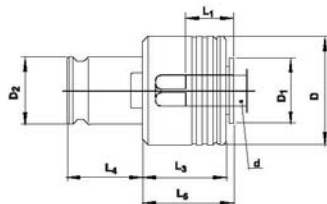
Consigliata per lavorazioni leggere.
For light machining only.

Tipo Type	Filettatura Thread	Per mandrini grandezza Suitable for chucks size	D Ø	D ₁ Ø	D ₂ Ø	D ₃ Ø	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₅
BFC1 – FIL 16x 5	M 1 – M 2,8	–	1	25	16	19	12,5	4,8	28	21,5	14
BFC1 – FIL 20X 5	M 3 – M 4	–	1	30	20	19	12,5	4,8	28	21,5	14
BFC1 – FIL 20X 7	M 5 + M 6	1/4"	1	30	20	19	12,5	6,5	30	21,5	16
BFC1 – FIL 25X 9	M 7 – M 9	5/16"	1	35	25	19	12,5	8,5	33	21,5	19
BFC1 – FIL 30X11	M 10 + M 11	3/8" + 7/16"	1	40	30	19	12,5	10	35	21,5	21
BFC1 – FIL 38X10	–	M 12 – M 15	1	48	38	19	14,2	9	34	21,5	20
BFC1 – FIL 38X14	M 12 + M 14	–	1	48	38	19	14,2	13	38	21,5	24
BFC2 – FIL 20x 5	M 3 – M 4	M 3 – M 6	2	30	20	31	22	4,8	55	35	20
BFC2 – FIL 20X 7	M 5 + M 6	–	2	30	20	31	22	6,5	56	35	21,5
BFC2 – FIL 25X 9	M 7 – M 9	M 7 – M 9	2	35	25	31	22	8,5	55	35	23,5
BFC2 – FIL 30X11	M 10 + M 11	M 10 + M 11	2	40	30	31	22	10	57	35	22
BFC2 – FIL 38X10	–	M 12 – M 15	2	48	38	31	22	9	56	35	21
BFC2 – FIL 38X14	M 12 + M 14	–	2	48	38	31	22	13	60	35	25
BFC2 – FIL 45x14	–	M 16 – M 20	2	57	45	31	22	13	60	35	25
BFC2 – FIL 45x18	M 16 – M 20	–	2	57	45	31	22	17	64	35	29
BFC3 – FIL 30X11	M 10 + M 11	M 10 + M 11	3	60	30	48	25	10	85	55,5	30
BFC3 – FIL 38X10	–	M 12 – M 15	3	80	38	48	32	9	83	55,5	28
BFC3 – FIL 38X14	M 12 + M 14	–	3	80	38	48	32	13	87	55,5	32
BFC3 – FIL 45x14	–	M 16 – M 20	3	80	45	48	37	13	87	55,5	32
BFC3 – FIL 45x18	M 18 + M 20	–	3	80	45	48	37	17	91	55,5	36
BFC3 – FIL 55x16	–	M 21 – M 26	3	72	55	48	37	15	85	55,5	30
BFC3 – FIL 55x22	M 22 + M 24	–	3	72	55	48	37	20	90	55,5	35
BFC3 – FIL 65x18	–	M 27 – M 36	3	82	65	48	37	17	87	55,5	32
BFC3 – FIL 65x25	M 27 – M 36	–	3	82	65	48	37	23	93	55,5	38



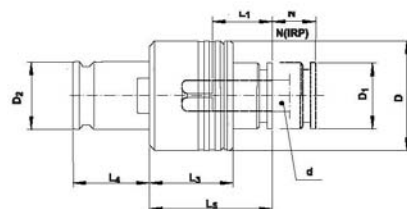
Bussole a cambio rapido con frizione di sicurezza
Quick change adaptors with safety clutch

BFS



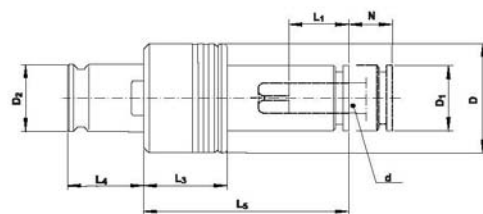
Esempio di ordinazione:
Example for ordering:
BFS 1 – M 8 DIN 371

BFSR



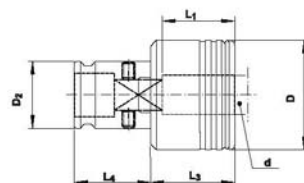
Esempio di ordinazione:
Example for ordering:
BFSR 1 – M 8 DIN 371

BFSL



Esempio di ordinazione:
Example for ordering:
BFSL 1 – M 8 DIN 371

BFSK



Esempio di ordinazione:
Example for ordering:
BFSK 1 – M 16 DIN 376



Bussole a cambio rapido con frizione di sicurezza
Quick change adaptors with safety clutch

Tipo Type	Campo di filettatura For taps	Diametro gambo maschio Shank dia. (d)	Per mandrini grandezza Suitable for chucks size	D Ø	D ₁ Ø	D ₂ Ø	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄
BFS 0	M 1 – M 10	2,5 – 8	0	23	13	13	15	20	19,5	21
BFS 1	M 3 – M 12	3,5 – 11,3	1	32	19	19	17	25	21,5	25
BFS 2	M 8 – M 20	7 – 18	2	50	30	31	30	31	35	34
BFS 3	M 14 – M 33	11 – 28	3	72	48	48	44	41	55,5	45
BFS 40	M 6 – M 18	6 – 14	40	40	25	26	30	27	32	30

Adatta anche per passaggio centrale del refrigerante (IRP).
Also suitable for coolant flow (IRP).

Tipo Type	Campo di filettatura For taps	Diametro gambo maschio Shank dia. (d)	Per mandrini grandezza Suitable for chucks size	N	N (IRP)	D Ø	D ₁ Ø	D ₂ Ø	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄
BFSR 0	M 1 – M 10	2,5 – 7,2	0	8	–	23	13	13	15	20	19,5	20
BFSR 1 *	M 3 – M 12	3,5 – 11,3	1	10	6,5	32	19	19	17	25	21,5	34
BFSR 2 *	M 8 – M 20	7 – 18	2	15	14	50	30	31	30	31	35	60
BFSR 3 *	M 14 – M 33	11 – 28	3	25	25	72	48	48	44	41	55,5	83
BFSR 40 *	M 6 – M 18	6 – 14	40	15	10	40	25	26	30	27	32	54

*Adatta anche per passaggio centrale del refrigerante (IRP).
*Also suitable for coolant flow (IRP).

Tipo Type	Campo di filettatura For taps	Diam. gambo maschio Shank dia. (d)	Per mandrini grandezza Suitable for chucks size	N	D Ø	D ₁ Ø	D ₂ Ø	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄												
BFSL 0	M 1 – M 10	2,5 – 7,2	0	8	23	13	13	15	20	19,5	40	50	60	70	80	90	100	110	120	–	–		
BFSL 1	M 3 – M 12	3,5 – 11,3	1	10	32	19	19	17	25	21,5	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140		
BFSL 2	M 8 – M 20	7 – 18	2	15	50	30	31	30	31	35	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	–		
BFSL 3	M 14 – M 33	11 – 28	3	25	72	48	48	44	41	55,5	100	120	140	160	180	–	–	–	–	–	–		
BFSL 40	M 6 – M 18	6 – 14	40	15	40	25	26	30	27	32	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	–		

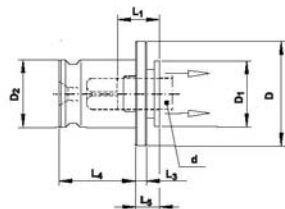
Tipo Type	Campo di filettatura For taps	Diametro gambo maschio Shank dia. (d)	Per mandrini grandezza Suitable for chucks size	D Ø	D ₂ Ø	L ₁	L ₂	L ₃
BFSK 1	M 16	> 11,3 – 12	1	32	19	27,5	25	21,5
BFSK 2	M 27 – M 30	> 18 – 22	2	50	31	32,5	31	35
BFSK 3	M 39 – M 48	> 28 – 36	3	72	48	40	41	55,5

Consigliata per lavorazioni leggere.
For light machining only.



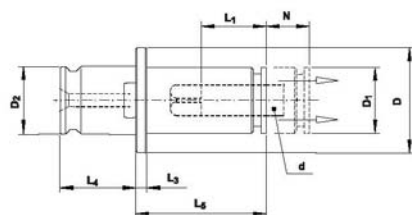
Bussole a cambio rapido con passaggio refrigerante
Quick change adaptors with coolant flow

BFC . RP



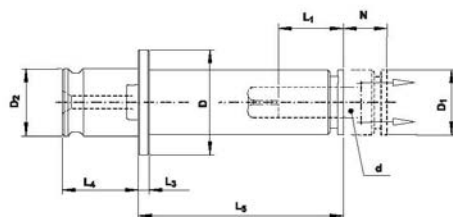
Esempio di ordinazione:
Example for ordering:
BFC 1 RP – M 8 DIN 371

BFCR . RP



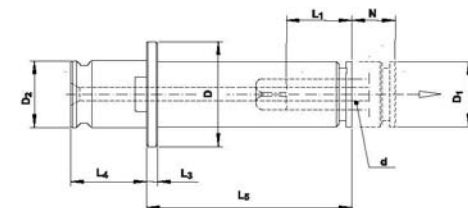
Esempio di ordinazione:
Example for ordering:
BFCR 1 RP – M 8 DIN 371

BFCL . RP



Esempio di ordinazione:
Example for ordering:
BFCL 1 RP – 50 – M8 DIN 371

BFCL . IRP



Esempio di ordinazione:
Example for ordering:
BFCL 1 IRP – 50 – M8 DIN 371



Bussole a cambio rapido con passaggio refrigerante
Quick change adaptors with coolant flow

Tipo Type	Campo di filettatura For taps	Diametro gambo maschio Shank dia. (d)	Per mandrini grandezza Suitable for chucks size	D Ø	D ₁ Ø	D ₂ Ø	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₅
BFC 1 RP	M 3 – M12	3,5 – 11,3	1	30	19	19	17	4	21,5	7	
BFC 2 RP	M 8 – M20	7 – 18	2	48	30	31	30	5	35	11	
BFC 3 RP	M14 – M33	11 – 28	3	70	48	48	44	6	55,5	14	

Tipo Type	Campo di filettatura For taps	Diametro gambo maschio Shank dia. (d)	Per mandrini grandezza Suitable for chucks size	N	D Ø	D ₁ Ø	D ₂ Ø	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₅
BFCR 1 RP	M 3 – M12	3,5 – 11,3	1	6,5	30	19	19	17	4	21,5	34	
BFCR 2 RP	M 8 – M20	7 – 18	2	14	48	30	31	30	5	35	60	
BFCR 3 RP	M14 – M33	11 – 28	3	25	70	48	48	44	6	55,5	83	

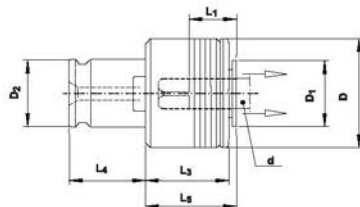
Tipo Type	Campo di filettatura For taps	Diam. gambo Maschio Shank dia. (d)	Per mandrini grandezza Suitable for chucks size	N	D Ø	D ₁ Ø	D ₂ Ø	L ₁	L ₂	L ₄	L ₅										
BFCL 1 RP	M 3 – M12	3,5 – 11,3	1	8,5	30	19	19	17	4	21,5	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140
BFCL 2 RP	M 8 – M20	7 – 18	2	14	48	30	31	30	5	35	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	–
BFCL 3 RP	M14 – M33	11 – 28	3	25	70	48	48	44	6	55,5	100	120	140	160	180	–	–	–	–	–	–

Tipo Type	Campo di filettatura For taps	Diam. gambo maschio Shank dia. (d)	Per mandrini grandezza Suitable for chucks size	N	D Ø	D ₁ Ø	D ₂ Ø	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₅										
BFCL 1 IRP	M 3 – M12	3,5 – 11,3	1	8,5	30	19	19	17	4	21,5	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	
BFCL 2 IRP	M 8 – M20	7 – 18	2	14	48	30	31	30	5	35	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	–	
BFCL 3 IRP	M14 – M33	11 – 28	3	25	70	48	48	44	6	55,5	100	120	140	160	180	–	–	–	–	–	–	



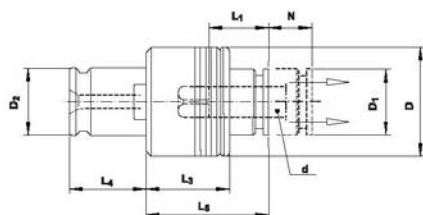
Bussole a cambio rapido con passaggio refrigerante e frizione di sicurezza
Quick change adaptors with coolant flow and safety clutch

BFS . RP



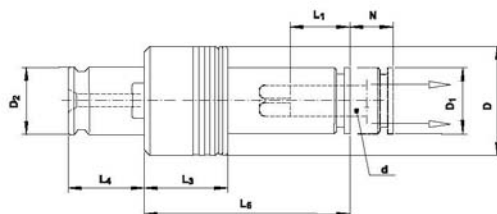
Esempio di ordinazione:
Example for ordering:
BFS 1 RP – M8 DIN 371

BFSR . RP



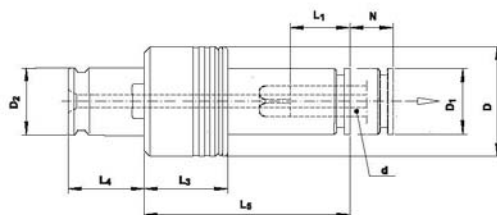
Esempio di ordinazione:
Example for ordering:
BFSR 1 RP – M8 DIN 371

BFSL . RP



Esempio di ordinazione:
Example for ordering:
BFSL 1 RP – 50 – M8 DIN 371

BFSL . IRP



Esempio di ordinazione:
Example for ordering:
BFSL 1 IRP – 50 – M8 DIN 371



Bussole a cambio rapido con passaggio refrigerante e frizione di sicurezza
Quick change adaptors with coolant flow and safety clutch

Tipo Type	Campo di flettatura For taps	Diametro gambo maschio Shank dia. (d)	Per mandrini grandezza Suitable for chucks size	D Ø	D ₁ Ø	D ₂ Ø	L ₁	L ₃	L ₄	L ₅
BFS 1 RP	M 3 – M12	3,5 – 11,3	1	32	19	19	17	25	21,5	25
BFS 2 RP	M 8 – M20	7 – 18	2	50	30	31	30	31	35	34
BFS 3 RP	M14 – M33	11 – 28	3	72	48	48	44	41	55,5	45

Tipo Type	Campo di flettatura For taps	Diametro gambo maschio Shank dia. (d)	Per mandrini grandezza Suitable for chucks size	N	D Ø	D ₁ Ø	D ₂ Ø	L ₁	L ₃	L ₄	L ₅
BFSR 1 RP	M 3 – M12	3,5 – 11,3	1	6,5	32	19	19	17	25	21,5	34
BFSR 2 RP	M 8 – M20	7 – 18	2	14	50	30	31	30	31	35	60
BFSR 3 RP	M14 – M33	11 – 28	3	25	72	48	48	44	41	55,5	83

Tipo Type	Campo di flettatura For taps	Diametro gambo maschio Shank dia. (d)	Per mandrini grandezza Suitable for chucks size	N	D Ø	D ₁ Ø	D ₂ Ø	L ₁	L ₃	L ₄	L ₅
BFSL 1 RP	M 3 – M12	3,5 – 11,3	1	6,5	32	19	19	17	25	21,5	40 50 60 70 80 90 100 110 120 130 140
BFSL 2 RP	M 8 – M20	7 – 18	2	14	50	30	31	30	31	35	70 80 90 100 110 120 130 140 150 160 –
BFSL 3 RP	M14 – M33	11 – 28	3	25	72	48	48	44	41	55,5	100 120 140 160 180 – – – – –

Tipo Type	Campo di flettatura For taps	Diametro gambo maschio Shank dia. (d)	Per mandrini grandezza Suitable for chucks size	N	D Ø	D ₁ Ø	D ₂ Ø	L ₁	L ₃	L ₄	L ₅
BFSL 1 IRP	M 3 – M12	3,5 – 11,3	1	6,5	32	19	19	17	25	21,5	40 50 60 70 80 90 100 110 120 130 140
BFSL 2 IRP	M 8 – M20	7 – 18	2	14	50	30	31	30	31	35	70 80 90 100 110 120 130 140 150 160 –
BFSL 3 IRP	M14 – M33	11 – 28	3	25	72	48	48	44	41	55,5	100 120 140 160 180 – – – – –



Dimensioni gambi maschi DIN
Tap shank dimensions to DIN

Dimensione Ø x □ Dimension Ø x □	DIN 352	DIN 353	DIN 371	DIN 374	DIN 376	DIN 2182	DIN 2183
2,5 X 2,1	M 1	—	M 1	—	M 3,5	1/16"	—
	M 1,1	—	M 1,1	M 3,5	—	—	—
	M 1,2	—	M 1,2	—	—	—	—
	M 1,4	—	M 1,4	—	—	—	—
	M 1,6	—	M 1,6	—	—	—	—
2,8 X 2,1	M 1,8	—	M 1,8	—	—	—	—
	M 2	—	M 2	M 4	M 4	3/32"	5/32"
	M 2,2	—	M 2,2	—	—	—	—
3,5 X 2,7	M 2,5	—	M 2,5	—	—	—	—
	M 3	—	M 3	M 5	M 5	1/8"	—
4 X 3	M 3,5	—	M 3,5	—	—	—	—
4,5 X 3,4	M 4	—	M 4	M 6	M 6	5/32"	1/4"
6 X 4,9	M 5	—	M 5	—	—	7/32"	—
	M 6	—	M 6	—	—	—	—
	M 8	—	—	M 8	M 8	—	—
7 X 5,5	M 10	G 1/8"	—	M 10	M 10	1/4"	3/8"
8 X 6,2	—	—	M 8	—	—	5/16"	7/16"
9 X 7	M 12	—	—	M 12	M 12	3/8"	1/2"
10 X 8	—	—	M 10	—	—	—	—
11 X 9	M 14	G 1/4"	—	M 14	M 14	—	9/16"
12 X 9	M 16	G 3/8"	—	M 16	M 16	—	5/8"
14 X 11	M 18	—	—	M 18	M 18	—	11/16"
16 X 12	M 20	G 1/2"	—	M 20	M 20	—	13/16"
18 X 14,5	M 22	G 5/8"	—	M 22	M 22	—	7/8"
	M 24	—	—	M 24	M 24	—	15/16"
20 X 16	M 27	G 3/4"	—	M 27	M 27	—	1"
22 X 18	M 30	G 7/8"	—	M 30	M 30	—	1.1/8"
25 X 20	M 33	G 1"	—	M 33	M 33	—	1.1/4"
28 X 22	M 36	G 1.1/8"	—	M 36	M 36	—	1.3/8"
32 X 24	M 39	G 1.1/4"	—	M 39	M 39	—	1.1/2"
	M 42	—	—	M 42	M 42	—	1.5/8"
36 X 29	M 45	G 1.3/8"	—	M 45	M 45	—	1.3/4"
	M 48	G 1.1/2"	—	M 48	M 48	—	1.7/8"
	—	G 1.3/4"	—	—	—	—	—
40 X 32	—	G 2"	—	—	—	—	—
	M 52	G 2.1/4"	—	M 52	M 52	—	2"
45 X 35	M 56	G 2.1/2"	—	—	M 56	—	2.1/4"
	M 60	—	—	—	M 60	—	—
50 X 39	M 64	G 2.3/4"	—	—	M 64	—	2.1/2"
	—	G 3"	—	—	—	—	—
56 X 44	M 68	G 3.1/4"	—	—	M 68	—	2.3/4"
	—	—	—	—	—	—	3"



Dimensioni gambi maschi ISO
Tap shank dimensions to ISO

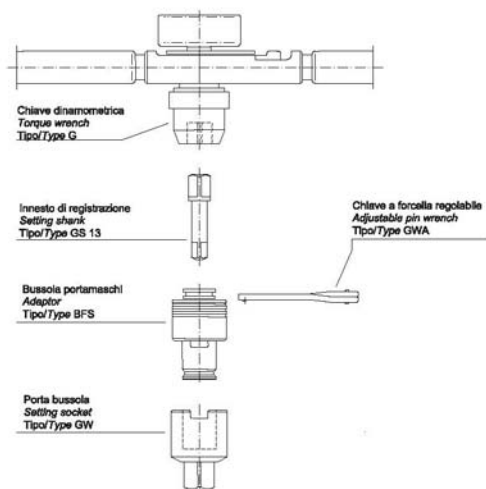
Dimensione Ø x □ Dimension Ø x □	ISO 529 – 1975										
	M		UNC		UNF		BSW		BSF		BA
		*		*		*		*		*	*
2,24X 1,8	M 3	—	Nr. 5-40	—	Nr. 5-44	—	1/8" -40	—	—	—	Nr.5
2,5 x 2,0	M 3,5	M 2	Nr. 6-32	Nr. 1-84	Nr. 6-40	Nr. 0-80	—	—	—	—	Nr.11
	—	—	—	—	—	Nr. 1-72	—	—	—	—	Nr.10
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Nr. 9
2,8 x 2,24	—	M 2,2	—	Nr. 2-56	—	Nr. 2-64	—	—	—	—	Nr. 8
	—	M 2,5	—	Nr. 3-48	—	Nr. 3-56	—	—	—	—	Nr. 7
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Nr. 6
3,15x 2,5	M 4	M 3	—	Nr. 4-40	—	Nr. 4-48	—	—	—	—	Nr. 5
	—	—	Nr. 8-32	Nr. 5-40	Nr. 8-36	Nr. 5-44	—	—	—	—	Nr.3
3,55X 2,8	M 4,5	M 3,5	Nr.10-24	Nr. 6-32	Nr.10-32	Nr. 6-40	3/16"-24	—	3/16"-32	—	Nr.2
4 x 3,15	M 5	M 4	Nr.12-24	—	Nr.12-28	—	—	—	7/32"-28	—	Nr.1
4,5 x 3,55	M 6	—	1/4" -20	Nr. 8-32	1/4" -28	Nr. 3-36	1/4" -20	—	1/4" -26	—	Nr.0
5 x 4	—	M 5	—	Nr.10-24	—	Nr.10-32	—	3/16"-24	—	3/16"-32	Nr. 2
5,6 x 4,5	—	—	—	Nr.12-24	—	Nr.12-28	—	—	9/32"-26	7/32"-28	Nr. 1
6,3 x 5	M 8	M 6	5/16"-18	1/4"-20	5/16"-24	1/4"-28	5/16"-18	1/4"-20	5/16"-22	1/4"-26	Nr. 0
7,1 x 5,6	—	—	3/8" -16	—	3/8" -24	—	3/8" -16	—	3/8" -20	9/32"-26	—
8 X 6,3	M10	M 8	7/16"-14	5/16"-18	7/16"-20	—	7/16"-14	5/16"-18	5/16"-22	—	—
9 X 7,1	M12	—	1/2" -13	—	1/2" -20	—	1/2" -12	—	1/2" -16	—	—
10 X 8	—	M10	—	3/8" -16	—	3/8"-24	—	3/8"-16	—	3/8"-20	—
11,2 X 9	M14	—	9/16"-12	—	9/16"-18	—	9/16"-12	—	9/16"-16	—	—
12,5 X10	M16	—	5/8" -11	—	5/8" -18	—	5/8" -11	—	3/8" -14	—	—
14 X11,2	M18	—	3/4" -10	—	3/4" -16	—	11/16"-11	—	11/16"-14	—	—
	M20	—	—	—	—	—	3/4" -10	—	3/4" -12	—	—
16 X12,5	M22	—	7/8" -9	—	7/8" -14	—	7/8" -9	—	7/8" -11	—	—
18 X14	M24	—	1" -8	—	1" -12	—	1" -8	—	1" -10	—	—
20 X16	M27	—	1.1/8"-7	—	1.1/8"-12	—	1.1/8"-7	—	1.1/8"-9	—	—
	M30	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
22,4 X18	M33	—	1.1/4"-7	—	1.1/4"-12	—	1.1/4"-7	—	1.1/4"-9	—	—
25 X20	M36	—	1.3/8"-6	—	1.3/8"-12	—	—	—	1.3/8"-8	—	—
28 X22,4	M39	—	1.1/2"-6	—	1.1/2"-12	—	1.1/2"-6	—	1.1/2"-8	—	—
	M42	—	—	—	—	—	—	—	1.5/8"-8	—	—
31,5 X25	M45	—	1.3/4"-5	—	—	—	1.3/4"-5	—	1.3/4"-7	—	—
	M48	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
35,5 X28	M52	—	2" -4.1/2	—	—	—	2" -4.1/2	—	2" -7	—	—
	M56	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
40 X31,5	M60	—	2.1/4"-4.1/2	—	—	—	2.1/4"-4	—	2.1/4"-6	—	—
	M64	—	2.1/2"-4	—	—	—	2.1/2"-4	—	2.1/2"-6	—	—
45 X35,5	M68	—	2.3/4"-4	—	—	—	2.3/4"-3.1/2	—	2.3/4"-6	—	—
50 X40	—	—	3" -4	—	—	—	3" -3.1/2	—	3" -5	—	—
	—	—	3.1/4"-4	—	—	—	3.1/4"-3.1/4	—	3.1/4"-5	—	—
	—	—	3.1/2"-4	—	—	—	3.1/2"-3.1/4	—	3.1/2"-4.1/2	—	—
56 X45	—	—	3.3/4"-4	—	—	—	3.3/4"-3	—	3.3/4"-4.1/2	—	—
	—	—	4" -4	—	—	—	4" -3	—	4" -4.1/2	—	—

* Gambo rinforzato / Shank dia. enlarged



Attrezzatura per il controllo e la regolazione del momento torcente
Torque adjustment tools

Per bussola grandezza 0 - 3
For adaptors size 0 - 3



	Bussole tipo BFS grandezza Adaptors type BFS size	Chiave dinamom. grandezza Torque wrench size	Max. Mt. Nm.	Innesti GS 13 grandezza Setting shank size	Chiave a forcella grand. Adjustable pin wrench size	Portabussola grandezza Setting socket size
	0	G 0	15	2,5 - 7,2	GWA 0	GW 0
codice		6721675			6721800	6721790
	1	G 1	30	3,5 - 11,3	GWA 1	GW 1
codice		6721680			6721801	6721791
	40	G 2	120	6 - 14	GWA 40	GW 40
codice		6721684			6721803	6721794
	2	G 2	120	7 - 18	GWA 40	GW 2
codice		6721684			6721803	6721792
	3	G 3	300	11 - 28	GWA 3	GW 3
codice		6721688			6721804	6721795

In caso di ordinazione degli Innesti GS vi preghiamo specificare il diametro del gambo e il quadro del relativo maschio usato.

When ordering setting shanks type GS, please state shank diameter and square of tap used.



Valori di momento torcente per maschiare a taglio e a rullare
Recommended torques for tapping and cold forming operations

Tipo di filettatura / Thread											
Nm	M	Whitworth BSW	Whitworth G BSP parallel	BSF	BSP Taper	BA	PG	NPT Taper	UNC	UNF	Nm
0,3	M 2	-	-	-	-	Nr.9	-	-	-	Nr. 2	0,3
0,4	M 2,5	-	-	-	-	Nr.8	-	-	-	Nr. 3	0,4
0,5	M 3	-	-	-	-	Nr.7	-	-	-	-	0,5
0,6	-	-	-	-	-	Nr.6	-	-	Nr. 3	Nr. 4	0,6
0,8	M 3,5	-	-	-	-	Nr.5	-	-	Nr. 4	Nr. 5	0,8
1	-	1/8"	-	-	-	-	-	-	Nr. 5	-	1
1,2	-	-	-	-	-	Nr.4	-	-	-	Nr. 6	1,2
1,6	M 4	-	-	-	-	Nr. 6	-	-	Nr. 6	Nr. 8	1,6
2	-	5/32"	-	-	-	Nr.3	-	-	Nr. 8	-	2
2,5	M 5	-	-	3/16"	-	Nr.2	-	-	-	Nr.10	2,5
3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Nr.12	3
4	-	3/16"	-	7/32"	-	Nr.1	-	-	Nr.10	1/4"	4
5	M 6	7/32"	-	1/4"	-	Nr.0	-	-	Nr.12	-	5
6	-	-	G 1/8"	9/32"	-	-	-	-	-	5/16"	6
8	-	1/4"	-	5/16"	-	-	-	-	1/4"	3/8"	8
10	M 8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10
12	-	5/16"	-	3/8"	-	-	PG 7	-	5/16"	7/16"	12
16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1/2"	16
18	M 10	3/8"	G 1/4"	7/16"	1/8"	-	-	-	3/8"	-	18
20	-	-	-	-	-	-	PG 9	1/8"	-	-	20
22	-	-	-	-	-	-	PG 11	-	-	9/16"	22
25	-	-	-	1/2"	-	-	PG 13,5	-	-	5/8"	25
28	M 12	7/16"	G 3/8"	-	-	-	PG 16	-	7/16"	-	28
32	-	-	-	9/16"	-	-	-	-	-	-	32
36	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3/4"	36
40	-	-	-	5/8"	-	-	-	-	1/2"	-	40
45	M 14	1/2"	-	11/16"	-	-	PG 21	-	-	-	45
50	M 16	-	G 1/2"	-	1/4"	-	-	-	9/16"	-	50
56	-	-	G 5/8"	-	-	-	-	1/4"	-	7/8"	56
63	-	5/8"	-	3/8"	-	-	PG 29	-	5/8"	-	63
70	-	-	G 3/4"	3/4"	-	-	-	3/8"	-	-	70
80	M 18	-	G 7/8"	13/16"	-	-	PG 36	-	-	-	80
90	M 20	3/4"	-	7/8"	-	-	PG 42	-	3/4"	1"	90
100	M 22	-	-	-	-	-	PG 48	-	-	1 1/8"	100
110	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1 1/4"	110
125	-	7/8"	-	1"	-	-	-	-	7/8"	1 3/8"	125
140	-	-	G 1"	-	-	-	-	-	-	1 1/2"	140
160	M 24	-	G 1 1/8"	-	1/2"	-	-	1/2"	-	-	160
180	M 27	-	G 1 1/4"	1 1/8"	-	-	-	-	-	-	180
200	-	1"	G 1 3/8"	1 1/4"	3/4"	-	-	3/4"	1"	-	200
220	-	-	G 1 1/2"	-	-	-	-	-	-	-	220
240	-	-	G 1 3/4"	-	-	-	-	-	-	-	240
260	-	-	G 2"	1 3/8"	-	-	-	-	-	-	260
280	M 30	1 1/8"	-	-	-	-	-	-	1 1/8"	-	280
300	-	-	G 2 1/4"	1 1/2"	-	-	-	-	-	-	300
320	M 33	1 1/4"	-	1 5/8"	-	-	-	-	1 1/4"	-	320
340	-	-	G 2 1/2"	-	1"	-	-	1"	-	-	340
360	-	-	G 2 3/4"	-	-	-	-	-	-	-	360
400	-	-	G 3"	-	-	-	-	-	-	-	400
420	M 36	-	G 3 1/4"	-	-	-	-	-	-	-	420
450	-	-	G 3 1/2"	1 3/4"	1 1/4"	-	-	1 1/4"	-	-	450
480	M 39	1 3/8"	G 3 3/4"	-	-	-	-	-	1 3/8"	-	480
500	-	1 1/2"	G 4"	2"	-	-	-	-	1 1/2"	-	500
560	-	-	-	-	1 1/2"	-	-	1 1/2"	-	-	560
630	M 42	-	-	-	-	-	-	-	-	-	630
710	M 45	-	-	2 1/4"	2"	-	-	2"	-	-	710
800	-	1 5/8"	-	2 1/2"	-	-	-	-	-	-	800
900	M 48	1 3/4"	-	2 3/4"	-	-	-	-	1 3/4"	-	900
1000	M 52	-	-	-	2 1/2"	-	-	-	-	-	1000
1100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1100
1250	M 56	2"	-	-	-	-	-	-	2"	-	1250
1400	-	-	-	3"	3"	-	-	2 1/2"	-	-	1400
2000	-	2 1/4"	-	-	-	-	-	3"	-	-	2000
2200	-	2 1/2"	-	-	-	-	-	-	-	-	2200

I dati del momento torcente forniti contengono un supplemento del fattore di usura del 100%.
Hanno valore per materiali con una resistenza di 1000 N/mm².
In caso di necessità, questi valori possono essere aumentati del 20% con maschi a tagliare e del 50% con maschi a rullare.

The given torques are for tapping and cold forming operations.
They pertain to material with a tensile strength of 1000 N/mm².
The torque values for tapping include a wear factor of 100%.
If necessary, these values can be increased by up to 20 % for tapping and up to 50 % for cold forming operations.