

GFS

Vollhartmetall-Gewindefräser
für Innengewinde

Metrisches ISO-Gewinde DIN 13

Ausführung: 2 x D

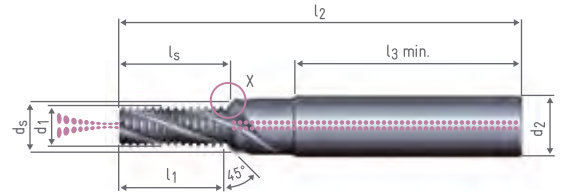
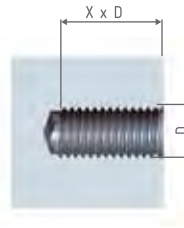
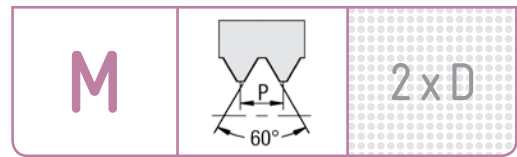
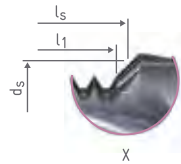
45° Senkfase, Zylinderschaft und Rechtsspiralnuten

Solid carbide thread milling cutters
for internal threads

ISO metric thread DIN 13

Specification: 2 x D

45° chamfer for countersinking, straight shank
and right hand spiral flutes



→ HA (Zyl.-Schaft nach DIN 6535, Straight shank according to DIN 6535)

ORDER-CODE → GFS										2 x D	2 x D T	2 x D F
D ↓	P mm	l ₁	l ₂	l _{3 min.}	d ₁	d ₂	d _s	l _s	z Nuten- zahl No. of flutes	blank uncoated	TiCN	TiAlN (Futura)
M 2	0,4	4,60	48	36		6	2,1	4,9	2	Art.-Nr. 300157	Art.-Nr. 301384	Art.-Nr. 300354
M 2,5	0,45	6,05	48	36		6	2,6	6,4	3	300606	301341	300732
M 3	0,5	6,75	48	36		6	3,2	7,2	3	300160	301170	300355
M 3,5	0,6	8,10	48	36		6	3,7	8,6	3	301038	304791	304141
M 4	0,7	8,75	48	36		6	4,2	9,3	3	300163	301171	300356
M 5	0,8	10,75	54	36		6	5,3	11,5	3	300164	300571	300357
M 6	1	13,50	62	36		8	6,3	14,3	3	300165	301070	300358
M 8	1,25	18,10	74	40		10	8,4	19,1	3	300258	300572	300359
M 10	1,5	21,70	80	45		12	10,5	22,9	4	300259	300610	300360

ORDER-CODE → GFS										2 x D K	2 x D KT	2 x D KF
D ↓	P mm	l ₁	l ₂	l _{3 min.}	d ₁	d ₂	d _s	l _s	z Nuten- zahl No. of flutes	blank uncoated	TiCN	TiAlN (Futura)
M 4	0,7	8,75	48	36		6	4,2	9,3	3	Art.-Nr. 300906	Art.-Nr. 301172	Art.-Nr. 300984
M 5	0,8	10,75	54	36		6	5,3	11,5	3	300907	301127	300985
M 6	1	13,50	62	36		8	6,3	14,3	3	300465	301095	300580
M 8	1,25	18,10	74	40		10	8,4	19,1	3	300166	301173	300364
M 10	1,5	21,70	80	45		12	10,5	22,9	4	300167	301174	300236
M 12	1,75	25,30	90	45		14	12,6	26,7	4	300168	301176	300365
M 14	2	30,95	102	48		16	14,7	32,5	4	300169	301085	300366
M 16	2	34,95	102	48		18	16,8	36,6	4	300170	304534	300238
M 18/20	2,5	41,15	125	50		20	21,0	44,2	4	301854	301133	300367



Zyl.-Schaft nach DIN 6535 HB oder HE, kein Zuschlag, keine Rücknahme möglich
Straight shank according to DIN 6535 HB or HE, no extra charge, no withdrawal possible

