

Maschinen-Gewindebohrer

Gewindebohrer für Metrische ISO-Feingewinde



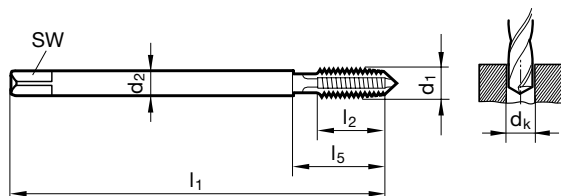
Katalog-Nr. 73646

Produktiv H	DIN 374	B	HSS-E	nit- riert	R	ISO2/6H
-----------------------	-------------------	----------	-------	---------------	----------	---------

P	M	K	N	S	H
•		○			

Arbeitsrichtwerte
Seite 348

- für Durchgangsgewinde
- mit Schälanschnitt
- Spanförderung in Vorschubrichtung
- hochfeste Werkstoffe
- Stähle 1100 bis 1600 N/mm²



Code-Nr.	d1	d2 mm	SW mm	dk mm	l1 mm	l2 mm	l5 mm
3,002	M 3 X0,35	2,200		2,65	56,000	7,000	18,000
4,003	M 4 X0,5	2,800	2,100	3,50	63,000	8,000	21,000
5,003	M 5 X0,5	3,500	2,700	4,50	70,000	10,000	25,000
6,004	M 6 X0,75	4,500	3,400	5,25	80,000	13,000	30,000
8,004	M 8 X0,75	6,000	4,900	7,25	80,000	14,000	30,000
8,005	M 8 X1	6,000	4,900	7,00	90,000	18,000	35,000
10,005	M10 X1	7,000	5,500	9,00	90,000	18,000	35,000
12,007	M12 X1,5	9,000	7,000	10,50	100,000	20,000	40,000
14,007	M14 X1,5	11,000	9,000	12,50	100,000	20,000	40,000
16,007	M16 X1,5	12,000	9,000	14,50	100,000	22,000	44,000
18,007	M18 X1,5	14,000	11,000	16,50	110,000	25,000	44,000
20,007	M20 X1,5	16,000	12,000	18,50	125,000	25,000	44,000
22,007	M22 X1,5	18,000	14,500	20,50	125,000	25,000	44,000