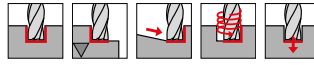


SuperF-UT-Fräser

SuperF-UT-Fräser N-3



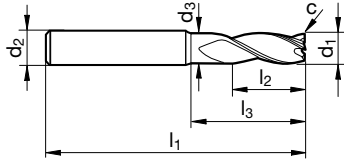
Katalog-Nr. 54564



P	M	K	N	S	H
●	○	●	○	○	

Arbeitsrichtwerte
Seite 110-124

- 3-Schneider mit vergrößerten Spanräumen
- zur Herstellung von Passfedernuten
- Werkstoffe bis 1400 N/mm²
- Mikroeckenschutz
- Halsfreischliff
- Zentrumschnitt
- ruhiger, vibrationsfreier Lauf durch ungleiche Drallsteigung



d1 e8 mm	d2 h6 mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	c mm x 45°	Z	Code-Nr.
3,000	6,000	2,800	57,000	8,000	15,000	0,050	3	3,000
3,500	6,000	3,300	57,000	10,000	15,000	0,050	3	3,500
3,700	6,000	3,500	57,000	11,000	15,000	0,050	3	3,700
4,000	6,000	3,800	57,000	11,000	18,000	0,050	3	4,000
4,500	6,000	4,300	57,000	11,000	18,000	0,050	3	4,500
4,700	6,000	4,500	57,000	13,000	18,000	0,050	3	4,700
5,000	6,000	4,800	57,000	13,000	18,000	0,050	3	5,000
5,500	6,000	5,300	57,000	13,000	19,400	0,050	3	5,500
5,700	6,000	5,500	57,000	13,000	19,600	0,050	3	5,700
6,000	6,000	5,700	57,000	13,000	20,000	0,050	3	6,000
6,500	8,000	6,200	63,000	16,000	24,400	0,100	3	6,500
7,000	8,000	6,700	63,000	16,000	24,900	0,100	3	7,000
7,500	8,000	7,200	63,000	19,000	25,300	0,100	3	7,500
8,000	8,000	7,700	63,000	19,000	26,000	0,100	3	8,000
8,500	10,000	8,200	72,000	19,000	29,400	0,100	3	8,500
9,000	10,000	8,700	72,000	19,000	29,900	0,100	3	9,000
9,500	10,000	9,200	72,000	22,000	30,300	0,100	3	9,500
10,000	10,000	9,500	72,000	22,000	30,000	0,100	3	10,000
12,000	12,000	11,500	83,000	26,000	36,000	0,100	3	12,000
16,000	16,000	15,500	92,000	32,000	42,000	0,150	3	16,000
20,000	20,000	19,500	104,000	38,000	52,000	0,150	3	20,000

ISO	Härte	v _c	f _z (mm/z) / Ø								v _c	f _z (mm/z) / Ø							
			3	6	8	10	12	16	20	3		6	8	10	12	16	20		
			a _p = 1,0xD					a _e = 1,0xD				a _p = 1,0xD					a _e max = 0,75xD		
P	≤850 N/mm ²	180	0,016	0,031	0,042	0,060	0,07	0,10	0,12	210	0,018	0,036	0,048	0,069	0,08	0,11	0,14		
	≥850 N/mm ²	135	0,014	0,027	0,036	0,050	0,06	0,08	0,10	160	0,016	0,031	0,041	0,058	0,07	0,09	0,12		
M	≤750 N/mm ²	120	0,014	0,027	0,036	0,050	0,06	0,08	0,10	140	0,016	0,031	0,041	0,058	0,07	0,09	0,12		
	≥750 N/mm ²	60	0,011	0,021	0,028	0,040	0,05	0,06	0,08	80	0,013	0,025	0,034	0,048	0,06	0,08	0,10		
S	Ni-Basis	30	0,008	0,017	0,022	0,032	0,04	0,05	0,06	40	0,010	0,020	0,027	0,038	0,05	0,06	0,08		
	Ti-Basis	60	0,012	0,024	0,032	0,045	0,05	0,07	0,09	80	0,014	0,029	0,038	0,054	0,06	0,09	0,11		
N	≤ 5 % Si	500	0,020	0,039	0,052	0,080	0,10	0,13	0,16	600	0,022	0,045	0,060	0,092	0,11	0,15	0,18		
	≥ 5 % Si	230	0,017	0,033	0,044	0,060	0,07	0,10	0,12	300	0,019	0,038	0,051	0,069	0,08	0,11	0,14		